JP 354128274 A OCT 1979-

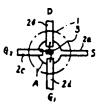
# BEST AVAILABLE COPY

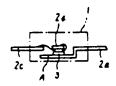
### (54) RESIN-SEALED SEMICONDUCTOR DEVICE

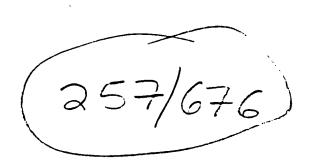
- (11) Kokai No. 54-128274 (43) 10.4 1979 (19) JP (21) Appl. No. 53-35509 (22) 3.29.1978
- (71) HITACHI SEISAKUSHO K.K. (72) AKIRA MASUDA(1)
- (52) JPC: 99(5)C22;99(5)C21
- (51) Int. Cl<sup>2</sup>. H01L23/30,H01L23/48

PURPOSE: To reduce the feedback capacity for the device to be used suitably at the high frequency region by forming the tip of the lead for earth into a disk shape with the semiconductor pellet provided at the center of the disk and then covering the pellet and the tips of plural leads of the pellet.

CONSTITUTION: Tip A of lead 2a for source S is formed into a disk, and semiconductor pellet 3 is attached at the center of disk part A. Then lead 2b for drain D. lead 2c for 2nd gate G2 and lead 2d for 1st gate G1 are provided in three directions centering on pellet 3, and mold part 1 is formed covering over the tip parts of these leads as well as pellet 3. Here, the contact area is increased between part 1 and lead 2a for the source to be earthed, and the feedback capacity is reduced. Thus, the device can be used suitably at the high frequency region.







# BEST AVAILABLE COPY

09日本国特許庁(JP)

10特許出願公開

⑩公開特許公報 (A)

昭54—128274

MInt. Cl.2 H 01 L 23/30 H 01 L 23/48

識別記号 〇日本分類 99(5) C 22 99(5) C 21

7738-5F

庁内整理番号 ❸公開 昭和54年(1979)10月4日

7357-5F

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

⑤樹脂封止型半導体装置

创特

顧 昭53-35509

修正

願 昭53(1978)3月29日

⑫発 明 者 増田章

高崎市西横手町111番地 株式 会社日立製作所高崎工場内

⑦発 明 者 平保夫

高崎市西横手町111番地 株式 会社日立製作所高崎工場内

切出 願 人 株式会社日立製作所

東京都千代田区丸の内一丁目 5

番1号

四代 理 人 弁理士 薄田利幸

## 発明の名称 樹脂封止超半導体装置 条許費求の節用

1. 少なくとも袋地端子として使用されるリード を含むリード群と、半導体素子とを有し、との 半導体素子とリード先端部とを樹脂材料によつ て対止してなる半導体装置にかいて、前記接地 雄子として使用されるリードと歯配樹脂封止体 との袋魚面積を大きくすることによつて容量シ ールドを図つたことを特徴とする樹脂對止型半 導体装置。

#### 発明の詳細な政明

本発明は半導体装置、特に樹脂材料によつて素 子部が封止された半導体装置(例えばレジンモー ルド型半導体装置)に関する。

最近、第1図に示すよりなレジンモールドフラ ツトパツケーツ型トランジスタが提案されている。 このトランジスタは素子部をレジン等の樹脂材料 で封止した円筒形状の封止体(モールド)部1と、 素子の電極に接続され、かつモールド部1の4方

に突出するリード2とからなる。 とのトランジス タの内部構造は例えば、第2図(a)(b)、又は第3図 (4)(4)のようになつている。

第2回はデュアルゲート型電界効果トランジス タ(以下単化デユアルゲートPETと称す)の内 部構造を示すものであり同図(a)は平面図、同図(b) は正面図である。図中鏡線1がモールド部であり、 2 =~2 dはリード、3 は半導体ペレットである。 とのデュアルゲートFETは高周波特性が良いた めテレビジョンにかけるチューナのRF(高周波) アンプ化用いられる。

第3図はパイポーラトランジスタの内部構造を 示すものであり、同図(4)は平面図、同図(9)は正面 図である。図中鏡線部1がモールド部、2a~ 2dがリード、3は半導体ペレットである。こと で、それぞれリード2 aはコレクタ(C)、2 bは エミフタ(E)、2dはベース(B)端子として使用 されるが、残りのリード2cは不使用増子 (NC) である。 とのようなパイポーラトランジスタも高 周波用として利用される。

かかる構造のトランジスタは對止材料としてレ ジンを使用しているため、今迄のキャン対止型ト ランジスタ (素子部を絶縁材料を介して金属材料 で覆つた構造のトランジスタ)に比較して低価格 化が図れること、さらには、モールド部1の側方 『がら水平に4本のリードを突出させる、いわゆる フラットパッケージ型とすることにより、モール ド部底部から下方にリードを突出させる今迄のト ランジスタよりも、リード間の距離五を長くする ことができるため入,出力容量の減少化が図れる 等の特徴を有する。

ところで、このようなレジンモールド型トラン ジスタにもつては、海道容量が例えば Q.15 p.P. にもなり、キヤン対止型のもの(例えばQ01 PP)に比し、O倍もの容量値を有することが利 明した。これは、キャン封止型のものはキャン部 を接地するような構造としているため対止部の浮 遊客量を小さくできるのに対し、レジンモールド 型にあつてはこのような容量シールドを行なつて いないため、モールド部での浮遊容量が大きくな

特開昭54-128274(2) るととが原因と思われる。とのため、レジンモー ルド型のトランジスタを高周波用として使用した 場合、帰還容量が大きくなり寄生発振等を生じ、 UHF帯、VHF帯の関放数領域での使用が不可 能になるという問題を有する。

本発明はかかる問題を解決するためになされた ものであり、その目的とするところは帰還容量を 減少せしめることのできる樹脂對止型半導体装置 を提供することにあり、他の目的は高端波便域で の使用に適したレジンモールド型トランジスタを 後供するととにもる。

以下実施例により本発明を具体的に説明する。 第 4 図は、本発明をレジンモールド型デュアルゲー トPBTに適用した場合の一例を示す構造図であり、 同数(a)は平面図、同数(b)は正面図である。 同図(a)化 は、先端部人が円板状に形成されたソース(8)用のリー ド2 \* と、このソース用のリード2 \* の先端円板部 A 中央に取付けられた半導体ペレフト3 と、この 半導体ペレット3を中心として3方に配設される ドレイン07用のリード2b、 毎2ゲート(Ga)用の

リード2c、城1ゲート(G」)用のリード24、 及びとれらのリードの先端部と半導体ペレットと を使うように形成されたモールド部1 (図中値線 で示す)とからなるデュアルグートFBTが示さ れている。なお、各リードは半導体ペレフト3の 電極部と組織(ワイヤ)により接続される。そし て、前記ソース用リード2mは同図(0)に示すよう **化先達部がL字状に折曲されてかり、とのL字状** 先端部Aが他のリード2b~2d先端部直下に位 量するようにモールド部1の底部に配収されてい る。なか、とのソース用リード28の他端は使用 時には接地されることになる。このようにして接 地されるソース用リード2 4 とモールド部との姿 触面後を大きくするととにより浮遊客量を小さく することができる。

第5図は本発明をパイポーラトランジスタに遺 用した場合の一例を示す構造図であり、同図(a)は 平面図、同図(4)は正面図である。 同図(4)には、先 端部Aが円板状に形成されたリード2 c ( とれは トランジスタの動作に関係のないリードNCでも

る)と、このリード2cの円板状先端部Aを中心 として3方に配役されるコレクタ(c)用のリード 2 4、エミプタØ用のリード2 b、ペース的用の リード24と、コレクタ用リード28の先達幅広 部に取付けられた半導体ペレット3、及びこれら を対止するモールド部1 (図中級線部)からなる トランジスタが示されている。そして、貧紀リー ド2 c は同園(D)に示すように、先端部AがL字状 に折曲されてかり、とのL字状先端部Aが他のり ード2a.2b.2dの先端部直下に位置するよ りにモールド部1の底部に配収される。また、コ レクタ用リード2 = の幅広先端部は前記リード・ 2 ¢ の円板状先端部Aの中央上部に位置するよう 化配設されている。また、通常は不使用リード 2cの他増は装地される。 とのようにして接地さ れるリード2cとモールド部との接触面積を大き くすることにより浮遊容量を小さくすることがで

以上説明した本発明によれば、デュアルダート PETにおいてはソース用端子の先端部の面積を

#7

**&** :

12.4

とれ

士 る

形状

成す

地さ』

是位上

特開昭54-128274(2) われる。このため、レジンモースタを高周波用として使用した たきくなり寄生発振等を生じ、 手の周波数領域での使用が不可 見を有する。

『題を解決するためになされた 』的とするところは帰還容量を )できる関節対止型半導体装置 ... 、り、他の目的は高網放便域で ・・ンモールド型トランジスタを

本発明を具体的に設明する。 モレジンモールド型デュアルゲー 1合の一例を示す構造図であり、 図(の)は正面図である。同図(a)化 大化形成されたソース(3)用のリー ・用のリード2 a の先端円板部 た半導体ペレット3 と、この 中心として3 方に配設される ・2 b、第 2 ゲート(G<sub>e</sub>)用の

2 ¢の円板状先端部Aを中心 れるコレタタ(c)用のリード のリード2b、ベース的用の クタ用リード28の先端幅広 事体ペレット3、及びこれら 第1(図中無確部)からなる れている。そして、厳配り~ ナように、先端部人がL字状 このL字状先端部Aが他のり 1の先端部直下に位置するよ そ部に配設される。また、コ ) 幅広先端部は前記リード iの中央上部に位置するよう ! た、通常は不使用リード こる。とのようにして接地さ ルド部との要放面積を大き !容量を小さくすることがで

!によれば、デュアルゲート ·ス用増子の先進部の面積を BEST AVAILABLE COPY

大きくすることにより、また、パイポークトランツスタにかいては不使用端子の先端部の面積を大きくすることにより、共にモールド部との接触面積を大とすることができるからモールド部の評遊客量を減少させることができる。すなわち、リード先端部円板が容量シールドとして機能けることができるというととなる。ちなみに、本頭発明者等の実験によれば、帰還容量は0.012 P F となり、ほぼキャン対止型のものと同一の値に抑えることができるという良好を結果が得られた。したがつて、かかるレジンモールド型トランジスタを高間波用として利用するととが十分可能になる。

本発明は前記実施例に限定されない。例えば前記実施例では容量シールド部を円板形状としたが、これに限らず、モールド部との要触面積を大きくすることができるような形状であればどのような形状であつてもよい。また、先端部が円板状に形成されたリードは必ずしも使用時において直接感染される必要はなく、接地電位に近いような低い。

特別昭54-128274(3) 本発明はフラントパッケージ型のもの化限定されず、全てのレジンモールド型トランジスタ化広 く利用できる。

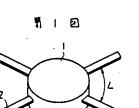
#### 図面の簡単な説明

. . . .

第1図はフラブトパッケーツ型トランジスタの 構造を示す斜視图、第2図はデュアルゲートFET の構造の一例を示すものであり同図(a)は平面図、 (b)は正面図、第3図はパイポーラトランジスタの 構造の一例を示すものであり同図(a)は平面図、同 図(b)は正面図、第4図は本発明をデュアルゲート PETに適用した場合の一例を示すものであり同 図(a)は平面図、同図(b)は正面図、第5図は本発明 をパイポーラトランジスタに適用した場合の一例 を示すものであり同図(a)は平面図、同図(b)は正面 図である。

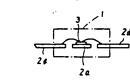
1 …モールド部、2 , 2 a ~ 2 d … リード、3 … ベレツト。

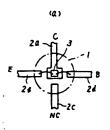
代理人 弁理士 海田利司

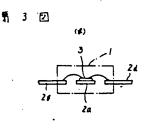


育 2 团

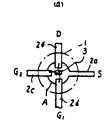
2a S 3 - 1 G 1 G 2d 2d 2c G 2

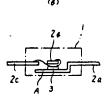




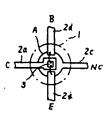








**₹** 5 🖻



(a)

